

# CM-M6 智慧色差檢測與 QR 履歷追溯系統

## 系統總覽

本系統以 Konica Minolta CM-M6 高精度分光色差計為核心，結合 TEMPOint 專屬軟體與工業級運算平台。我們將繁瑣的色差檢測流程數位化，為塗裝、塑料及光學產業提供一套從「樣品量測」、「數據判定」到「履歷追溯」的全方位解決方案



## 核心優勢

- **自動化精準判定**：告別人工判讀誤差，系統依據您設定的色彩與色差參數，自動判定產品合否 (OK/NG)，讓品管標準始終如一
- **多角度光學量測**：支援 25°、45° 與 75° 三種量測角度，精準掌握產品在不同光線與角度下的真實色彩表現
- **即時追溯管理**：量測完成後系統即刻產生 QR Code，並透過 POS 標籤機完成列印，確保每件產品都有專屬的生產履歷
- **客製化數據結構**：系統高度彈性，可依照製程需求調整量測項目與報告格式，支援客製化的資料結構
- **標準化數據輸出**：完整輸出各角度各角度 L, a, b,  $\Delta L$ ,  $\Delta a$ ,  $\Delta b$ ,  $\Delta E(76)$ ,  $\Delta E(94)$  等色彩數據，檔案相容於 Excel (CSV)，方便長期追蹤與品質優化

# CM-M6 智慧色差檢測與 QR 履歷追溯系統

## 高效作業流程

放置樣品：將待測物置於檢測點

一鍵量測：透過電腦介面或色差計本體按鍵觸發

系統自動判定：即時計算色差，螢幕立即顯示 OK 或 NG 判定

履歷生成：自動產生 QR Code 生產標籤

數據存檔：即時列印標籤並自動匯出 CSV 格式報表

## 廣泛應用領域

本系統適用於需要高標準色彩管理的產業：

表面塗裝：各類工業噴漆與烤漆塗層檢測。

精密成型：塑膠與橡膠成型品的色彩一致性管理。

光學膜材：光學功能膜材之品質嚴格控管。

電子零件：電子產品外觀零組件的品質追溯

項目	規格說明
量測核心	Konica Minolta CM-M6 分光色差計
量測角度	支援 25° 45° 75° 多角度量測
數據輸出參數	各角度 L, a, b, $\Delta L$ , $\Delta a$ , $\Delta b$ , $\Delta E(76)$ , $\Delta E(94)$
控制平台	Windows 工業電腦
軟體系統	TEMPOint 色差判定系統
資料格式	CSV (相容 Excel)
輸出設備	POS 式 QR Code 標籤機

技術註記：色差計光學與量測精度相關之詳細規格，請參考 CM-M6 原廠提供之技術手冊

本文件中的產品規格及說明如有修改，恕不另行通知